

Concise explanation of Japanese Patent Application No. 50-1416 B1

This invention relates to an electric relay comprising a card (3), a movable contact spring (8) whose one end is inserted into the card, a movable contact (8-1) fixed 5 on the one end of the movable contact spring, and a fixed contact spring (7) having a fixed contact. The card has a hole (3-2) in which the one end of the movable contact spring is inserted, and on the inner surface of the hole, protrusions (a1, a2) which come in contact with both sides of the one surface of the movable contact spring, and a 10 protrusion (a-3) which comes in contact with middle part of the opposite surface of the movable contact spring are formed, so as to make it easy to form the hole.

This Page Blank (uspto)

⑤ Int. Cl²
H 01 H 50/64
H 01 H 51/04

⑥ 日本分類
59 C 21

⑦ 日本国特許庁

⑧ 特許出願公告

昭50-1416

特許公報

⑨ 公告 昭和50年(1975)1月17日

発明の数 2

(全3頁)

1

⑩ 継電器

⑪ 特 願 昭45-96644
⑫ 出 願 昭45(1970)10月31日
⑬ 発明者 横田徳恵
川崎市川崎区田辺新田1の1富士
電機製造株式会社内
⑭ 出願人 富士電機製造株式会社
川崎市川崎区田辺新田1の1
⑮ 代理人 弁理士 平野彰

図面の簡単な説明

第1図aおよびbは本発明の実施例の略示側面図および前面図、第2図aおよびbは従来の作動板と接点ばねとの関係を示す要部側面断面図および前面図、第3図および第4図はそれぞれ本発明の異なる実施例における作動板の部分前面図である。

発明の詳細な説明

本発明は、電磁石により駆動される作動板に可動接点ばねの一端が係合され、電磁石の付勢消勢に応じて可動接点ばねがそれと対向する固定接点と共に開閉動作を行なうような型の継電器に関し、特にその作動板と可動接点ばねとの係合部の改良に関するものである。

まず、この種の継電器の構造の概要を第1図に基づいて説明する。第1図において、1は入力の付加によって励磁される電磁石、2は電磁石1により吸引される可動磁極板、3は磁極板2の動きを接点機構部に伝達する絶縁作動板、4は電磁石1の無励磁時に磁極板2を復帰させるためのスプリング、5はたとえば板ばねとして形成される固定接点6、7を支持する絶縁板、8は可動接点ばねである。

本発明はかかる継電器における作動板3と可動接点ばね8との係合部3-1を図示のような形状、即ちこれを変形拡大した第3図、第4図に3-2, 3-3で示すような形状にすることを特徴

とするものであるが、このような形状にする理由を従来構造を示す第2図を参照して以下に述べる。

第2図においては、作動板3と可動接点板ばね8の一端とが、幅gなる細長いスリット状の係合部3-1において遊戻結合状態にある。しかして第1図に示す電磁石1の付勢または消勢により、磁極板2を介して作動板3がAまたはB方向に駆動され、それに伴なつて可動接点板ばね8が上下し、板ばね上に固定された接点8-1がA'またはB'方向に動かされて固定接点6または7と接触するわけであるが、このような動作機能が充分に発揮されるためには、係合部3-1の寸法は可動接点板ばね8と作動板3とが遊合または滑合する程度に選ばなければならない。即ち、寸法gがあり大きすぎると可動接点のハンチングをもたらすし、あまり小さすぎると可動接点ばねの動きに悪影響を及ぼすからである。ところで接点ばね8の厚みtは周知の通り非常に小さなものであるから、上述の理由により、係合部3-1の寸法gも作動板3の厚みTに比して小さくなるのが通常である。作動板3の係合部3-1の打抜加工はポンチで行なうが、このような狭幅スリットを打抜くためのポンチは極めて薄肉となり強度上難点がある。この難点は解決できないことは無いのであるが、これ以外に更に大きな問題点が存在する。

即ち、打抜きによる材料切断が充分に行なわれないと、破断によるカイリ、バリなどが介在し、これらが接点ばね8との摩擦を惹起するので作動能率が低下するばかりでなく、継電器の繰返し動作によりこれらの介在物が接点周辺に飛散し、接触機能を阻害する恐れがあること、ならびにこの欠点を除去するために打抜溝を研磨する場合、前述の寸法gが小さいため研磨工程に時間がかかることがある。これらの欠点を除去するために、従来は抜型の構造、作動板材料の選定などに充分な考慮を払う必要があつたのである。

そこで本発明はこれらの考慮を必要とせず、作

2

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

5

15

10

動板の係合部の形状を改良することによって、継電器接触機能の信頼性向上とその関連部品の生産性の向上を図ることを目的とするものである。

しかして本発明によれば、この目的は、作動板の係合部の形状を次のようにすることによって達成される。即ち、可動接点板ばねを当該係合部に挿入した際に板ばねの一方の面の少なくとも2箇所に当接する部分と、当該2箇所の当接部の中間ににおいて板ばねの他方の面に当接する部分とを備え、板ばね面に關し各当接部の当接する部分面と反対側の部分面に對向する部分に適宜の空間を設けるような形状とすることにより達成される。特に板ばねの端縁部がスリット状係合部のいかなる周壁部にも当接しないようにするならば作動板の摩擦、摩耗は極めて小さいものとなる。

以下本発明の実施例を図面に基づいて説明する。第3図は本発明の実施例を示すもので、作動板3に設けられた遊嵌係合部3-2の形状は、可動接点板ばね8を当該係合部に挿入した際に板ばねの一方の面(図では上面)の少なくとも2箇所に当接する部分a₁, a₂と、当該2箇所の当接部の中間ににおいて板ばねの他方の面(図では下面)に当接する部分a₃とを備え、板ばね面に關し各当接部の当接する部分面と反対側の部分面に對向する部分b₁, b₂, b₃は適宜の空間を形成するようになされている。

このようにすることにより、励磁動作時においては、当接部a₁, a₂によって板ばねはA方向に動かされ、消磁動作時には当接部a₃によって板ばねはB方向に動かされる。当接部a₁, a₂, a₃を平衡して配置することにより板ばね8にねじ力を与えることなく従来の遊嵌係合部3-1'(第2図b)と全く同様の機能を持たせることができる。さらに作動板の遊嵌係合部の形状を図示のようにすることによって、

(1) 係合部の寸法Gを抜型の強度上必要な適正値とすることができるから、ポンチが厚肉となり、さらに形状的断面係数が増大し、金型構造が簡易で長寿命となる。

(2) 加工溝面の研摩は、研磨石の選定によりバーレル法などの工業的手法で容易にかつ安定良く行なうことが可能となり、打抜加工時の介在物に起因する接触機能の障害などは容易に排除しうる。

10 (3) 作動板の材料は加工上からの制約を受けないので、機能上最適の材料とすることができる。

(4) 板ばね作動時における板ばねと作動板の係合部との摩擦を低減させる結果となり、さらに第4図のように板ばね8の端縁部eが係合部の周壁と当接しないようにすれば、一層摩擦が軽減されることになり、耐久性が向上する。

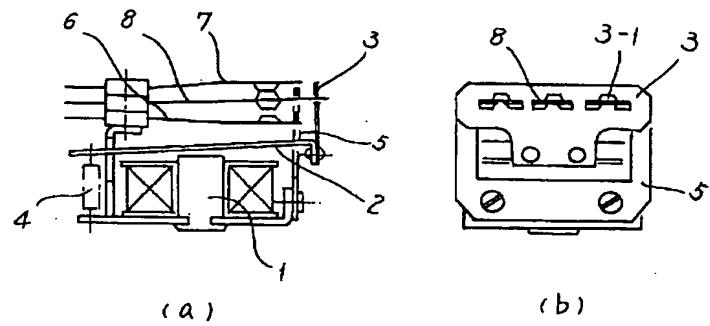
等の利点が得られる。

⑤特許請求の範囲

1 電磁石により駆動される作動板に可動接点板ばねの一端が遊嵌係合され、電磁石の付勢消勢に応じて可動接点板ばね上の接点がそれと對向する固定接点と共に開閉動作を行なうような型の継電器において、作動板の遊嵌係合部の形状を次のようにしたこと、即ち、可動接点板ばねを当該係合部に挿入した際に板ばねの一方の面の少なくとも2箇所に当接する部分と、当該2箇所の当接部の中間ににおいて板ばねの他方の面に当接する部分とを備え、板ばね面に關し各当接部の当接する部分面と反対側の部分面に對向する部分に適宜の空間を形成するような形状にしたことを特徴とする継電器。

2 特定発明において、可動接点板ばねの縁部と遊嵌係合部との間に適宜の空所を形成するようにしたことを特徴とする継電器。

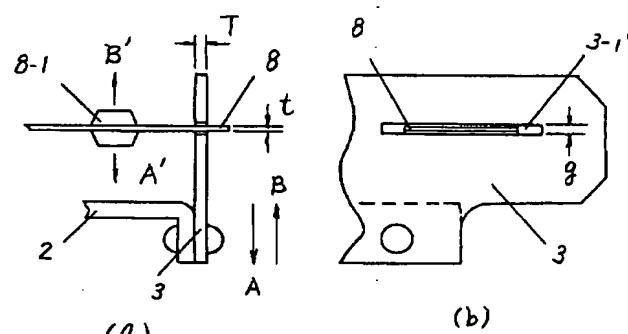
第1図



(a)

(b)

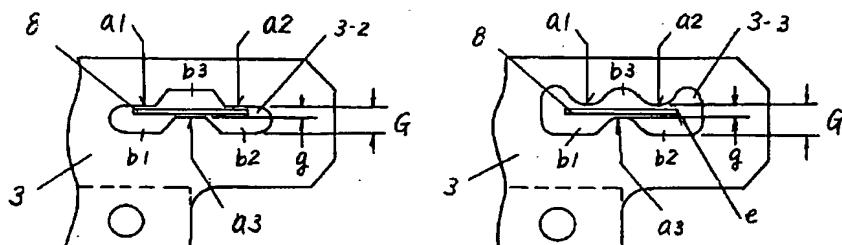
第2図



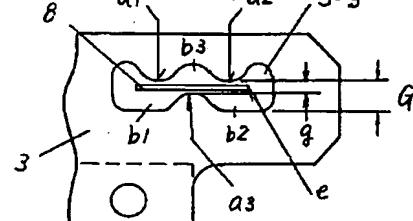
(a)

(b)

第3図



第4図



第4部門(2) 特許法第64条の規定による補正 (昭和52年11月4日発行)
の掲載

昭和45年特許願第96644号(特公昭50-1416号、昭50.1.17発行の特許公報4(2)-4〔211〕号掲載)については特許法第64条の規定による補正があつたので下記のとおり掲載する。

—特許第874990号—
59 C 21

記

1 「特許請求の範囲」の項を「1 電磁石により駆動される作動板に可動接点板ばねの一端が遊戻係合され、電磁石の付勢消勢に応じて可動接点板ばね上の接点がそれと対向する固定接点と共に開閉動作を行なうような型の繼電器において、打抜加工による作動板の遊戻係合部の形状を次のようにしたこと、即ち、可動接点板ばねを当該係合部に挿入した際に板ばねの一方の面の少なくとも2箇所に当接する部分と、当該2箇所の当接部の中間ににおいて板ばねの他方の面に当接する部分とを備え、板ばね面に関し各当接部の当接する部分面と反対側の部分面に對向する部分に適宜の空間を形成するような形状にしたことを特徴とする繼電器。」と補正する。

昭和44年特許願第65283号(特公昭50-13937号、昭50.5.23発行の特許公報4(2)-30〔237〕号掲載)については特許法第64条の規定による補正があつたので下記のとおり掲載する。

—特許第875379号—
58 D 14

記

- 1 第2欄14行～15行「インバータ8 オアゲート9」を削除する。
- 2 同欄25行～26行「 L_{2B} (例えば $|L_{1B}| \cdots \cdots$ とする)。出力」を「 L_{2B} とし、各レベルは $|L_{1B}| \cdots \cdots$ とその絶対値に大きさの協調をもたせて設定する。出力」と補正する。
- 3 第5欄19行「 $|L_{2B}| L_{2A}|$ 」を「 $|L_{2B}| < |L_{2A}|$ 」と補正する。
- 4 同欄20行「設定しておけば」を「設定しているので」と補正する。
- 5 同欄26行～35行「勿論……動作することはない。」を削除する。
- 6 第6欄36行「ようにしたから」を「ようにし、しかも、電源端側の検出レベルの絶対値を可変電源端側のそれに比し大きいものとしたから」と補正する。
- 7 第8欄3行～4行「行なわせるようにした」を「行なわせるとともに電源端側にある電気所の前記レベルの絶対値が可変電源端側の電気所の前記レベルの絶対値より大きいものとされた」と補正する。